

match *Maker*

Ceramica per
Strutture in Zirconia

Zr

Colori perfetti direttamente dalla confezione



Manuale d'Uso



matchMaker
Ceramica per
Strutture in Zirconia
Zr



Colori perfetti
direttamente dalla confezione



MATCHMAKER Zr Ceramica per la Stratifica su Zirconia

La ceramica Matchmaker Zr è stata creata per la stratifica su ponti e cappette in zirconia¹. Il coefficiente di espansione, i colori e la facilità di lavorazione consentono di ottenere risultati eccellenti in tutte le lavorazioni. La dentina cuoce a 810°C e denota notevole vitalità e naturalità del colore in tutta la gamma dei colori da A1 a D4 e nei recenti HA0, HB0 e HB00.

Indice

Tabella delle Masse e Istruzioni di Cottura	1
Cottura del Liner	2
Cottura della Spalla	3
1 ^a Cottura Dentina Cervicale, Dentina e Smalto	4
Creare Trasparenza, Opalescenza e Fluorescenza nella Corona	5
2 ^a Cottura Dentina e Smalto	6
Glasatura ed Applicazione degli Stains	7
Proprietà' Fisiche	8



¹ Matchmaker Zr non è adatta per cappette in ossido di alluminio.

MATCHMAKER Zr Ceramica per la Stratifica su Zirconia

Selezione dei Prodotti

Colore	HA0	A1	A2	A3	A3.5	A4	HB0	HB00	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4		
Matchmaker Zr Frame Liners	FL1	FL1	FL1	FL1	FL1	FL3	FL2	FL2	FL2	FL1	FL1	FL3									
Matchmaker Zr Dentines Cervicali	ND1	ND1	ND2	ND2	ND3	ND4	ND1	ND1	ND1	ND2	ND3	ND3	ND1	ND1	ND3	ND4	ND3	ND3	ND2		
Matchmaker Zr Spalle	S32	S32	S32	S32	S33	S33	S32	S32	S32	S32	S33	S33	S34	S31 Neutral	S35 Neutral Opaque						
Matchmaker Zr Dentines	HA0	A1	A2	A3	A3.5	A4	HB0	HB00	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4		
Matchmaker Zr Smalti	E7	E8	E8	E9	E9	E10	E7	E7	E7	E9	E9	E9	E10	E9	E9	E10	E10	E9	E9		

Matchmaker Zr Colori Traslucenti	CT1 Blue	CT2 White	CT3 Red	CT4 Yellow	CT5 Orange	CT7 Grey						
Matchmaker Zr Traslucenti	C Clear	N Neutral	OT Opal Translucent									
Matchmaker Zr Fluorescenti	FN Fluorescent Neutral (mescolare con dentine o smalti per una maggiore fluorescenza)											
Matchmaker Zr Dentine Opache	SD1 Buttermilk	SD2 Ivory	SD3 Honey	SD4 Sand	SD5 Buff							
Matchmaker Zr Gengival	G1 Light Pink	G2 Dark Pink										
Matchmaker Zr Polvere Glasura												
Matchmaker CTE Stains	1 White	2 Yellow	3 Peach	4 Orange Brown	5 Dark Brown	6 Pink	7 Blue	8 Grey	A	B	C	D

Temperature di cottura

	Temperatura Iniziale °C	Tempo Minimo di Asciugatura	Salita °C /min	Vuoto	Temperatura Finale °C	Tempo d'Attesa senza Vuoto	Aspetto
Cottura Liner	450	2 minuti	55	Si	900	1 minuto	Leggera lucentezza
Cottura Spalla	450	4 minuti	45	Si	830	1 minuto	Leggera lucentezza
Cottura Cervicale e 1 ^a Dentina	450	6 minuti	45	Si	810	1 minuto	Leggera lucentezza
2 ^a Cottura Dentina	450	6 minuti	45	Si	800	1 minuto	Leggera lucentezza
Glasatura senza polvere	480	2 minuti	45	-	820	-	Glasato secondo i requisiti
Glasatura con polvere	480	2 minuti	45	-	790	1 minuto	Glasato

Tutte le temperatura date sono basate su un forno verticale con muffola accuratamente calibrata. I singoli forni e le condizioni operative variano. Se il forno è stato precedentemente usato con leghe metalliche, decontaminare prima dell' uso. Agitare i flaconi prima dell' uso.

COTTURA DEL LINER

Il Liner Matchmaker Zr viene applicato per ridurre la luminosità ottica delle strutture in zirconia. Non è richiesto quando la cappetta è pre-colorata o dove lo spessore della Matchmaker Zr supera 1.0mm.



Scegliere il colore del Liner più adatto al caso consultando la tabella delle masse. Il liner è più frequentemente impiegato con i colori medio-scuri e quando lo spazio è limitato.

Mescolare la polvere Matchmaker Zr Frame Liner con il liquido Matchmaker Zr Modelling ed applicare uno strato sottile e cuocere.



Il Liner cotto presenta una leggera lucentezza.

N.B. Decontaminare il forno se è stato precedentemente usato con leghe metalliche.

E' richiesto uno strato molto sottile.



Matchmaker Zr Frame Liner	Temperatura Iniziale °C	Tempo Minimo Asciugatura	Salita °C / Min	Vuoto	Temperatura Finale °C	Tempo di Attesa Senza Vuoto
Cottura	450	2 minuti	55	Si	900	1 minuto

Cottura Spalla

Sigillare il modello con almeno due applicazioni di Matchmaker Model Sealant. Lo spessore sarà minimo. Lubrificare i bordi del moncone con Matchmaker Ceramic Separating Pen. Collocare la cappetta sul moncone assicurandosi che sia perfettamente sistemata.

Scegliere il colore spalla Matchmaker Zr Shoulder Powder e mescolare con il liquido Matchmaker MC/LF/ALX/Zr Shoulder Liquid fino ad ottenere una consistenza cremosa e applicare sulla spalla della cappetta, spingendo il materiale nell' area marginale.

Per ridurre il croma mescolare con S31 Neutral. Per aumentare l'opacità mescolare con S35 Neutral Opaque.

Vibrare la ceramica.

Rimuovere l'umidità in eccesso con una salvietta di carta.

Fare asciugare parzialmente fino a che il colore comincia a schiarirsi. Questo processo può essere accelerato utilizzando un asciugacapelli o comunque dell'aria calda.

Una volta cotta, la spalla di ceramica apparirà convessa con una leggera lucentezza e si adatterà perfettamente al modello.

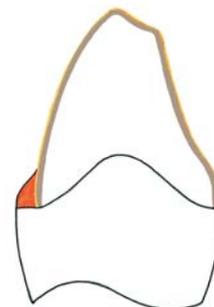
Quando la cappetta si è raffreddata e dopo aver nuovamente lubrificato il moncone con il Matchmaker Ceramic Separating Pen, riposizionare la cappetta sul modello.

Aggiungere dell'altra ceramica spalla per compensare l'eventuale contrazione provocata dalla cottura e ricuocere alla stessa temperatura.

N.B. E' richiesto un sostegno minimo di 0,5mm intorno all'intera circonferenza della spalla.

Avvertenza: Prima di posizionare la cappetta sul moncone assicurarsi sempre che il moncone e l'interno della cappetta siano puliti.

Non sovrastratificare sulla spalla.



Matchmaker Zr Spalla	Temperatura Iniziale °C	Tempo Minimo Asciugatura	Salita °C / Min	Vuoto	Temperatura Finale °C	Tempo di Attesa Senza Vuoto
Tutte le Cotture	450	4 minuti	45	Si	830	1 minuto

1a Cottura Dentina Cervicale, Dentina e Smalto

Inumidire la superficie della cappetta con il liquido Matchmaker Zr Modelling. Usare Matchmaker Zr Neck Dentine per ridurre il valore ottico nelle aree marginali sottili, ricreando il naturale profilo di emergenza. Mescolare la dentina Zr Dentine e la dentina cervicale Neck Dentine del colore scelto con il liquido Matchmaker Zr Modelling. Applicare uno strato sottile sopra il Liner cotto intorno al bordo cervicale, sfumandolo di circa 1-2mm interstizialmente, mesialmente e distalmente. Continuare a stratificare la dentina e lo smalto e cuocere insieme, seguendo gli istruzioni per la cottura.

Stratificare con Matchmaker Zr Opacious Dentine per creare zone di maggiore profondità di colore e completare la forma anatomica labiale della corona con la dentina nel colore scelto.

Una volta definita la forma anatomica del dente, aumentare leggermente la dimensione verticale in modo da compensare il leggero ritiro durante la cottura. Ridurre la dentina a livello incisale, mesiale e distale per permettere l'applicazione dello smalto.

Suggerimenti: Per dare massima vitalità al restauro, può essere applicato uno strato sottile di Matchmaker Zr Clear tra la dentina e lo smalto.

Applicare lo smalto combinato al colore scelto Zr Enamel, oppure, per degli effetti più naturali, usare Matchmaker Zr Opalescent Colour Transluents, o mescolare con Opal Traslucent in proporzioni dal 25% al 50% (vedere pagina 5).

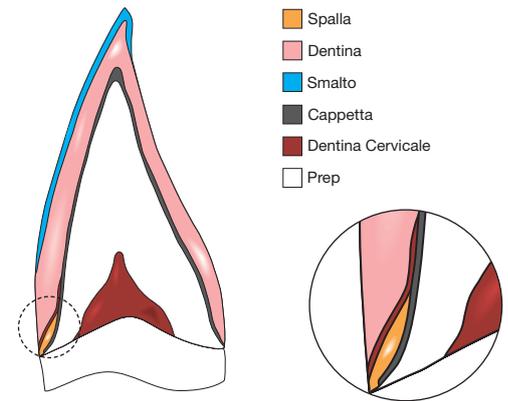
Applicare lo smalto vestibolarmente sulla dentina sfumando verso il margine cervicale (vedi disegno). Non è necessario rimuovere grandi quantità di dentina dall'area incisale.

Continuare la stratificazione dello smalto e della dentina opaca sopra la dentina Matchmaker Zr nella zona palatale.

Rimuovere il restauro dal modello e costruire i punti di contatto con dentina o smalto.

Completare la stratifica interstiziale e incisale sovrastratificando con lo smalto, per compensare la leggera contrazione dovuta alla cottura.

Dopo la cottura la superficie dovrebbe apparire satinata e lievemente lucente.

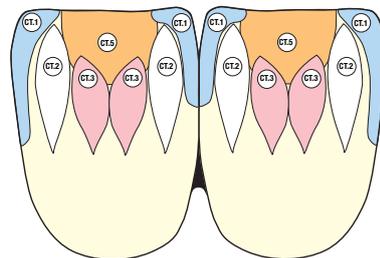


Matchmaker Zr Dentina Cervicale, Dentina e Smalto	Temperatura Iniziale °C	Tempo Mínimo Asciugatura	Salita °C / Min	Vuoto	Temperatura Finale °C	Tempo di Attesa Senza Vuoto
1ª Cottura	450	6 minuti	45	Si	810	1 minuto

Creare Translucenza, Opalescenza e Fluorescenza Nella Corona

Lo strato naturale dello smalto è composto di vari colori delicati e sottili. Molti di questi colori possono essere riprodotti usando le masse Colour Transluents e Neutral del sistema Matchmaker Zr.

Esercitano il loro effetto quando vengono applicati accanto ai colori complementari (vedi disegno).



Stratificare le masse Matchmaker Zr Colour Translucent usando la tecnica di costruzione a segmentazione laterale. I colori più usati sono CT1 Opal Blue, CT2 Opal White, CT4 Opal Yellow e CT5 Opal Orange.

Stratificare quindi il relativo smalto Matchmaker Zr Enamel o mescolare 50/50 con Zr Neutral. La corona o il ponte ottenuti rifletteranno le armoniche variazioni dei denti naturali.



Altri effetti naturali possono essere ottenuti con un uso attento delle dentine opache SD1 Buttermilk e SD2 Ivory.

Per un effetto più opalescente mescolare con lo smalto il traslucente Matchmaker Zr Opal Translucent nella proporzione da 25 a 50%, in base al grado di opalescenza desiderato.

Nell'esempio riportato le dentine opache sono impiegate per evidenziare le variazioni nel colore dei mamelloni.



Matchmaker Zr Dentina e Smalto	Temperatura Iniziale °C	Tempo Mínimo Asciugatura	Salita °C / Min	Vuoto	Temperatura Finale °C	Tempo di Attesa Senza Vuoto
1 ^a Cottura	450	6 minuti	45	Si	810	1 minuto

2^a Cottura Dentina e Smalto

Dopo la prima cottura, il restauro dovrebbe apparire satinato con una leggera lucentezza. Ridurre alla forma richiesta usando punte diamantate Schottlander Super V o abrasivi K+M Green. Se è necessario effettuare delle piccole aggiunte o correzioni, irruvidire lievemente la superficie e pulirla perfettamente con vaporizzatore o in ultrasuoni.



Vista la trascurabile contrazione della ceramica Matchmaker Zr, le aggiunte dovrebbero essere minime.

Mantenere le polveri umide per evitarne l'essiccazione. Se il materiale si asciuga troppo durante la lavorazione aggiungere soltanto acqua distillata e non liquido modellante.

Dopo la cottura, la superficie dovrebbe essere leggermente lucente, liscia e della forma desiderata, pronta per qualunque ritocco e caratterizzazione finale.



Matchmaker Zr Dentina e Smalto	Temperatura Iniziale °C	Tempo Mínimo Asciugatura	Salita °C / Min	Vuoto	Temperatura Finale °C	Tempo di Attesa Senza Vuoto
2 ^a Cottura	450	6 minuti	45	Si	800	1 minuto

Glasatura

Glasatura senza polvere glaze (metodo consigliato).

Effettuare i ritocchi finali. Pulire accuratamente con un vaporizzatore o con acqua calda in ultrasuoni.

Introdurre nel forno e cuocere senza vuoto secondo il ciclo indicato in tabella.

Quando la cappetta si è raffreddata a temperatura ambiente lucidare con pomice.



Glasatura con polvere glaze.

Preparare la corona o il ponte come per la glasatura senza polvere glaze.

Mescolare la polvere di glasura Matchmaker Zr Glaze con il liquido Glaze Liquid ad una consistenza cremosa ed applicare sulla superficie il più sottilmente possibile. Togliere l'eccedenza con un pennellino.

Per incrementare l'effetto di glasatura aumentare la temperatura massima e vice versa.



Applicazione degli Stain.

Se è necessario colorare la superficie, usare Matchmaker CTE Stains.

Matchmaker CTE Stains

Mescolare la polvere Stain del colore scelto, con il relativo Glaze & Stain Liquid, e applicare come richiesto.

N.B. Se dopo la glasatura si desidera ottenere una superficie molto liscia, è necessario prima preparare la superficie con abrasivi fini o gommini e successivamente effettuare la glasatura finale.

L'applicazione interna degli stains.

Quando si usano gli Stain internamente mescolare solo con il liquido dentina da stratifica.

Matchmaker CTE Stains

Colore	Cod.	Colore	Cod.
White	729-01	Blue	729-07
Yellow	729-02	Grey	729-08
Peach	729-03	A	729-A
Orange Brown	729-04	B	729-B
Dark Brown	729-05	C	729-C
Pink	729-06	D	729-D

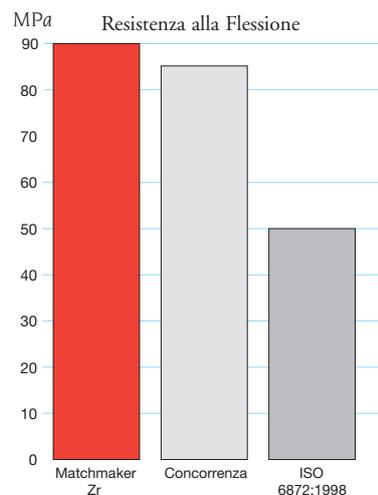
	Temperatura Iniziale °C	Tempo di Asciugatura	Salita °C / Min	Vuoto	Temperatura di Arrivo °C	Tempo di Attesa Senza Vuoto
Glasatura senza Polvere di Glasura	480	2 minuti	45	No	820	-
Glaze with Glaze Powder	480	2 minuti	45	No	790	1 minuto

Proprieta' Fisiche 1

Resistenza alla Flessione

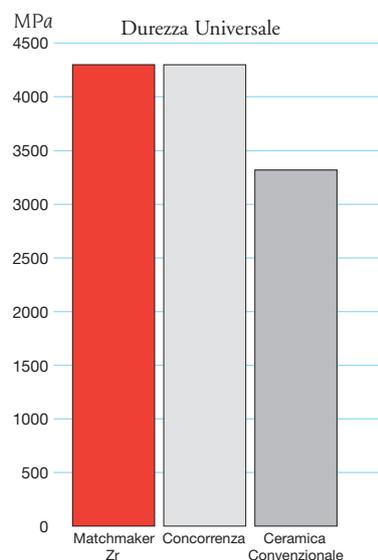
La resistenza alla flessione si misura secondo i requisiti EN ISO 6872:1998 e si determina sottoponendo il campione a forze che tendono a determinarne il piegamento in 3 punti.

Questo test indica la resistenza alle fratture e le proprietà elastiche e plastiche del materiale ceramico. I risultati ottenuti dipendono dalla composizione chimica, dalla grandezza delle particelle e dal ciclo di cottura impiegato.



Durezza Universale

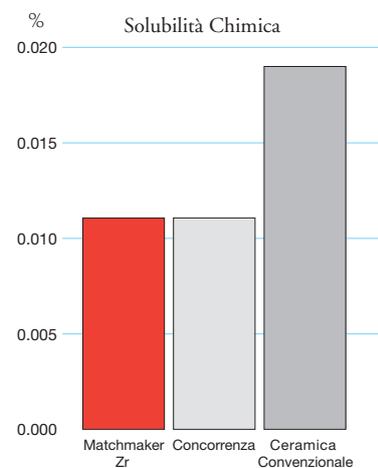
La durezza superficiale di una ceramica indica la sua resistenza alla deformazione. La durezza universale HU si determina con uno strumento provvisto di una punta diamantata che misura l'entità dell'intaccatura lasciata nel campione sottoposto all'azione di un carico. Permette di confrontare la durezza di una grande varietà di materiali.



Solubilità Chimica

La solubilità chimica indica il degrado al quale è soggetto il materiale ceramico all'interno della cavità orale.

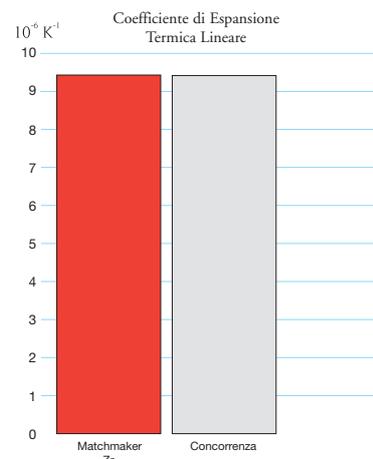
Matchmaker Zr è stata sottoposta ai test secondo i requisiti EN ISO 6872:1998 dimostrando di possedere eccellenti proprietà.



Proprieta' Fisiche 2

Coefficiente di Espansione Termica Lineare

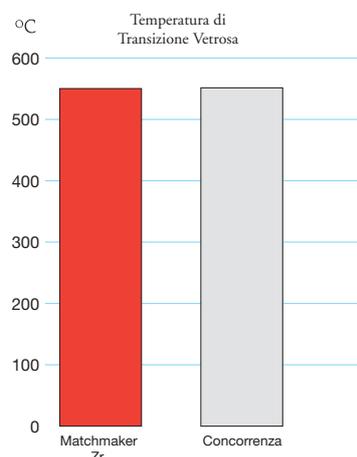
Nonostante si citi sempre l'espansione termica, questa misurazione di fatto indica la contrazione che si determina durante il raffreddamento. Il materiale ceramico di copertura dovrebbe avere una contrazione leggermente maggiore rispetto a quella della sottostante struttura in zirconia, in modo tale che le forze di compressione conferiscono alla ceramica una maggiore stabilit  strutturale. Il coefficiente di espansione si misura tra 25 e 500° C in conformit  ai requisiti ENO ISO 9693:2000.



Temperatura di Transizione Vetrosa

Il passaggio di un vetro da uno stato elastico ad uno viscoelastico   definito Temperatura di Transizione Vetrosa (T_G).

Al di sopra del T_G gli stress vengono assorbiti dall'aumento della fluidit  del materiale, mentre al di sotto del T_G possono verificarsi nel materiale notevoli tensioni. Quindi l'espansione termica   sempre misurata al di sotto del T_G. La Temperatura di Transizione Vetrosa si misura secondo i requisiti EN ISO 9693:2000.



Altre Propriet  Fisiche

Porosit  della ceramica dopo cottura: conforme ai requisiti EN ISO 9693:2000

Test di adesione della ceramica: conforme ai requisiti EN ISO 9693:2000



CE 0120

YEN CO
DENTAL DIFFUSION

Yen Co Dental Diffusion
Corte del Medà, 29/1
31053 Pieve di Soligo TV
Tel: 4388 42440 Fax 4388 42426
e-mail: info@yenco.it
www.yenco.it

W3260-IT/0605

www.yenco.it