

1. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Tera Harz TC-80DP (Dental Permanent) è un materiale con certificazione CE classe IIA, sviluppato per corone e ponti. Grazie a una resistenza alla flessione pari a 220 Mpa e sua resistenza all'abrasione, questo materiale può essere utilizzato per la fabbricazione di manufatti protesici con uso a lungo termine.

2. PROPRIETÀ DELLA RESINA PER STAMPA 3D

| Proprietà | Unità di misura | TC-80 DP | Note |
|------------------|-----------------|-------------|------------|
| Colore | - | Avorio | - |
| Viscosità | cps @ 25° C | 2.000 ± 300 | Brookfield |
| Contenuto solido | % @ 80° C *1h | ≥ 98 | - |

3. PROPRIETÀ DEL MANUFATTO STAMPATO

| Proprietà | Unità di misura | TC-80 DP | Note |
|--------------------------------------|-----------------|------------|-----------|
| Colore | - | A1, A2, A3 | |
| Durezza Shore (D) | - | ≥ 90 | |
| Resistenza alla flessione bi-assiale | MPa | ≥ 350 | ISO 6872 |
| Resistenza alla flessione | MPa | ≥ 220 | ISO 10477 |
| Modulo elastico | MPa | ≥ 4500 | ISO 10477 |

4. INDICAZIONI RACCOMANDATE PER LA POLIMERIZZAZIONE

4.1 CONDIZIONI INIZIALI

| | Unità di misura | Condizione | Note |
|----------------------|--------------------|------------|----------------------------------|
| Sorgente di luce | - | LED UV | |
| Lunghezza d'onda | nm | 405 | |
| Spessore del layer | µm | 100 | |
| Energia UV | mJ/cm ² | 46,4 | Energia UV applicata ad 1 layer |
| Potenza LED | mW/cm ² | 8 | Potenza LED applicata ad 1 layer |
| Tempo di esposizione | sec | 5,8 | |
| Temperatura | °C | 5 - 35 | |

4.1 CONDIZIONI POST-POLIMERIZZAZIONE

| | Unità di misura | Condizione | Note |
|---------------------------|--------------------|-----------------|---|
| Sorgente di luce | - | LED UV | |
| Lunghezza d'onda | nm | 390 - 410 | |
| Temperatura | °C | 5 - 35 | |
| Tempo di polimerizzazione | min | 30 x 30 | Post-polimerizzare ciascun lato, il fronte e il retro del modello |
| Energia UV | mJ/cm ² | 114000 - 120000 | |
| Potenza Led | sec | 380 - 420 | |

5. UTILIZZO

1. Il materiale è foto-sensibile, quindi va protetto dall'esposizione alla luce solare e UV quando viene utilizzato e anche conservato.
2. Tutte le resine per la stampa 3D vanno tenute e conservate in contenitori scuri in grado di proteggere dall'esposizione alla luce UV.
3. È necessario controllare periodicamente l'intensità della luce LED della lampada, dal momento che è richiesta una precisa quantità di energia per stampare il manufatto 3D con questo materiale.
4. Si consiglia di mantenere una temperatura dell'ambiente tra 15 °C e 25 °C durante l'utilizzo del materiale. Temperature ambientali troppo alte o basse potrebbero alterare le proprietà meccaniche del prodotto.

6. SHELF-LIFE DEL LIQUIDO PER STAMPA 3D

- 12 mesi dalla data di produzione (conservata al buio in un ambiente asciutto a temperatura 15 - 25 °C).
- Conservazione: 15 - 25 °C, spedizione eseguita entro 30 gg dalla produzione del materiale.

7. NOTE

- Le condizioni riportate sono state definite dopo essere state revisionate da clienti laboratori utilizzatori, e sono condizioni raccomandate per ottenere manufatti con proprietà meccaniche ottimali.
- Le impostazioni di stampa potrebbero necessitare di essere modificate anche utilizzando la stessa stampante qualora cambino le condizioni della lampada o le proprietà meccaniche richieste, etc.
- Prima dell'utilizzo controllare che le condizioni del manufatto polimerizzato e le linee soddisfino le proprietà richieste.

- Le informazioni riportate in questo documento si basano su test eseguiti e sull'esperienza pratica degli utilizzatori. Si consideri che ci sono molti fattori in grado di condizionare le proprietà meccaniche e la qualità del manufatto. È quindi assolutamente necessario controllare attentamente il manufatto prima di utilizzarlo. Questo documento va considerato come una raccolta di raccomandazioni per le quali il produttore non è legalmente responsabile.
- Per ulteriori informazioni sui rischi e la sicurezza del materiale, consultare il documento MSDS (Material Safety Data Sheet – Scheda di sicurezza sul materiale). Per ulteriori domande, contattare il produttore.
- Questa scheda è soggetta a modifiche senza preavviso e si consiglia di verificarne l'aggiornamento prima di utilizzarla.

Data di rilascio 09/09/2020

Importatore per l'Italia

YEN CO®
DENTAL DIFFUSION

Via Cal Bruna, 1/A
31053 Pieve di Soligo (TV)



0438 842440



info@yenco.it



www.yenco.it