

Graphy

We like creating specialized materials.

MANUALE D'USO

Tera Harz Cure ANOTHER LEVEL OF CURING

Manuale d'uso
per l'avvio e utilizzo



Tera Harz Cure

ANOTHER LEVEL OF CURING

INDICE

- 03 Introduzione
- 04 Installazione di Tera Harz Cure
- 05 Utilizzo di Tera Harz Cure
- 07 Specifiche tecniche
- 08 Garanzia

GRAZIE

Grazie per aver scelto il polimerizzatore

TERA HARZ CURE.

Tera Harz Cure offre il più alto livello di
polimerizzazione per i tuoi manufatti 3D.

Per tutte le informazioni e per conoscere gli
altri prodotti Graphy visita il sito

www.yenco.it.

INSTALLAZIONE

- ⊕ Connettere il cavo di alimentazione sul retro di Tera Harz Cure e premere il tasto di accensione.
- ⊕ Aprire lo sportello e posizionare il riflettore circolare incluso sul fondo del piano girevole. Allineare il foro sul bordo dello riflettore circolare con la scanalatura sporgente della piastra rotante.

*Se la versione è stata acquistata con un generatore di azoto, fare riferimento all'appendice allegata.

AVVERTENZE

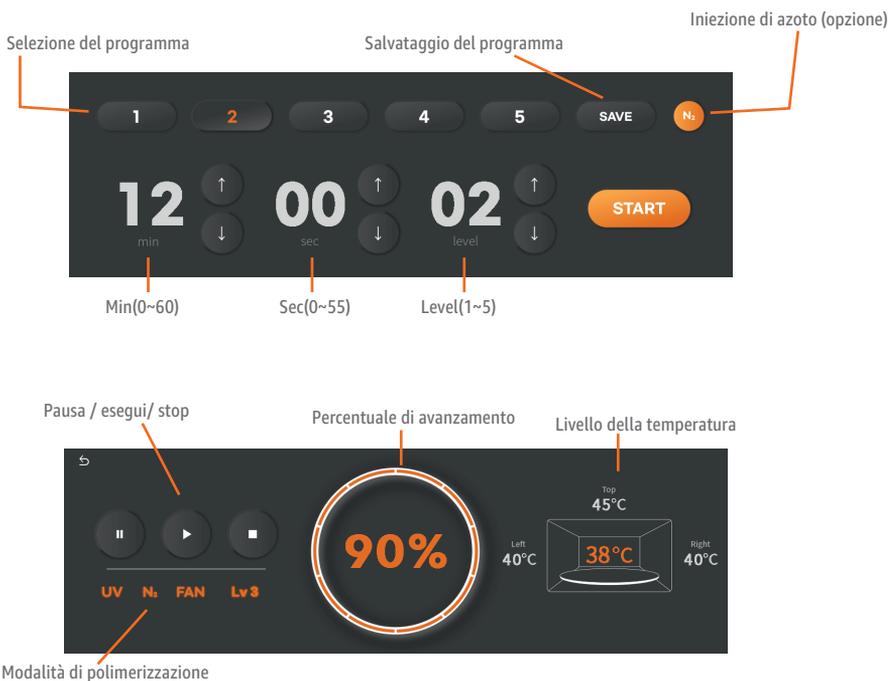
- Non aprire lo sportello mentre il polimerizzatore è in funzione.
- Non posizionare il macchinario in ambienti umidi, molto caldi o polverosi, in quanto ciò potrebbe influire negativamente sulla performance del macchinario stesso.
- Per evitare problemi di surriscaldamento interno o mancanza di ventilazione, distanziarlo ad almeno 5cm dal muro
- Non utilizzare un cavo di alimentazione danneggiato
- Non modificare il macchinario in nessun caso
- Posizionarlo su di un piano stabile e lontano da sostanze infiammabili.
- Spegnerlo e disconnetterlo dall'alimentazione in caso di:
 - fuoriuscita di fumo dalla macchina
 - rumori anomali
 - temporale

Si ricorda che la garanzia gratuita inclusa non copre danni al macchinario causati da impieghi impropri non in linea con le indicazioni riportate sopra.

UTILIZZO DI TERA HARZ CURE

- Aprire lo sportello e posizionare il manufatto 3D sul piatto girevole.
- Selezionare programma (1-5) , livello e tempo di polimerizzazione e premere **SAVE**.
Se non è stato salvato alcun programma (livello, tempo di polimerizzazione), basta selezionare Livello e Tempo di polimerizzazione e premere **START prima di ciascuna operazione.*
- Se si utilizza la polimerizzazione con l'azoto, premere **N₂** per attivarla. (Stato di attivazione: **N₂**)
- Selezionare il programma appena salvato e premere **START**.
**Se si utilizza la polimerizzazione dell'azoto, attendere l'iniezione di azoto prima di procedere con la polimerizzazione.*
- Una volta terminato il tempo, aprire la porta e estrarre il manufatto.

Schermo LCD Touch 7.9"



Funzioni di Sicurezza

- ⊕ Per garantire massima sicurezza e qualità di polimerizzazione, l'operazione si blocca avviando il processo di raffreddamento nel caso di surriscaldamento dei LED durante il funzionamento.
- ⊕ Al termine di ciascuna operazione, si avvierà in automatico un ciclo di raffreddamento della macchina.

**La finestra di avanzamento del raffreddamento sarà attiva fino a quando la temperatura del LED raggiungerà una temperatura stabile. A raffreddamento della temperatura all'interno della camera, è possibile chiudere la finestra.*

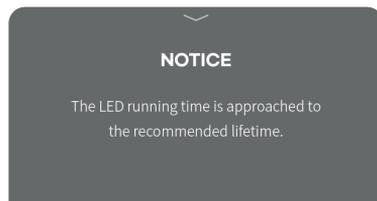
- ⊕ Se il processo di polimerizzazione è completato, viene eseguito un processo di raffreddamento automatico.
- ⊕ Se lo sportello viene aperto durante il ciclo di polimerizzazione, si avvierà la modalità **PAUSE** e tutte le operazioni eccetto **FAN** saranno interrotte.



Cambio dei LED UV

- ⊕ Quando il LED UV è stato utilizzato al 90%, viene attivata la seguente finestra pop-up.
- ⊕ Dal momento che la migliore qualità di polimerizzazione è ottenuta mantenendo più alta l'efficienza della luce UV, è consigliabile sostituire il LED non appena compare l'avviso.

**Chiudendo la finestra pop-up, il polimerizzatore riprenderà a lavorare normalmente. dopo aver sostituito il modulo LED, l'avviso non verrà più visualizzato.*



SPECIFICHE DEL PRODOTTO

Punti Chiave

- ✦ È possibile salvare fino a 4 modalità di polimerizzazione comunemente utilizzate.
** Possono essere impostati: minuti (0 ~ 60 minuti), secondi (0 ~ 55 secondi), livello UV (1 ~ 5), pre-iniezione di azoto (opzionale).*
- ✦ Possono essere regolati 5 diversi livelli di potenza LED UV in base alle caratteristiche del manufatto da polimerizzare
**Impostare in base all'intensità della luce della stampante 3D (SLA, DLP, LCD), al materiale e alla colorazione richiesta per il manufatto.*
- ✦ Luce stabile e uniforme grazie all'irradiazione a LED UV a 360° e ottimizzazione della disposizione delle sorgenti luminose.
- ✦ Sicurezza garantita grazie al sistema di raffreddamento automatico dei LED
- ✦ Piatto girevole per garantire l'uniformità della polimerizzazione
- ✦ Schermo touch da 7,9" pe aumentare l'operatività della macchina
- ✦ (Opzionale) Generatore di azoto potente e compatto per una migliore qualità di polimerizzazione.

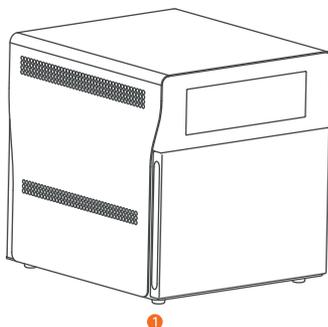
Specifiche Tecniche

Proprietà	Descrizione
Fonte luminosa	UV LED
Tempo di polimerizzazione	1-60 min / 5-55sec
Voltaggio input	100-240 V, 50/60Hz
Voltaggio output	24V, 12.5A
Display	7.9" TFT Touch LCD
Lunghezza d'onda LED	405 nm
Output potenza LED	200W
Densità energia UV Irradiazione UV	280,000mJ/cm ² 1,000mW/cm ²
Temperatura dei LED	5 - 35 °C
Camera di polimerizzazione (piatto girevole)	180 Ø h.65mm
Dimensioni della macchina	270 x 310 x 310 mm
Peso	9 kg

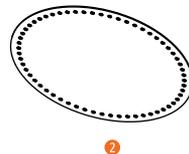
Contenuto della Confezione



5



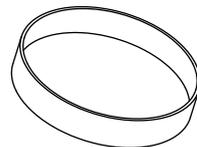
1



2



5



4

- 1 Macchina per la polimerizzazione UV
- 2 Piatto ruotante
- 3 Generatore di azoto (opzionale)
- 4 Recipiente per la polimerizzazione con glicerina
- 5 Cavo di alimentazione
- 6 Accessori

- Contattare il proprio rivenditore di fiducia se uno degli articoli riportati sopra è mancante o danneggiato.
- Le immagini sopra sono esemplificative. Gli articoli contenuti nella confezione potrebbero essere diversi.

Garanzia

È inclusa la garanzia di 1 anno dalla data di acquisto da parte di Graphy o del rivenditore autorizzato. La garanzia è nulla e non copre componenti consumabili e difetti del prodotto derivanti da una gestione impropria o imprudente del macchinario.

Importatore per l'Italia



Via Cal Bruna, 1/A

31053 Pieve di Soligo (TV)

☎ 0438 842440

✉ info@yenco.it

🌐 www.yenco.it