



DISCHI IN ZIRCONIA

3D ML - SHT ML - SHT-Preshaded



3D Multilayer

Gradazione naturale senza strati

Transizione del colore naturale, multistrato a durezza variabile

Massima trasmittanza con gradiente naturale

Processo di produzione breve e semplice

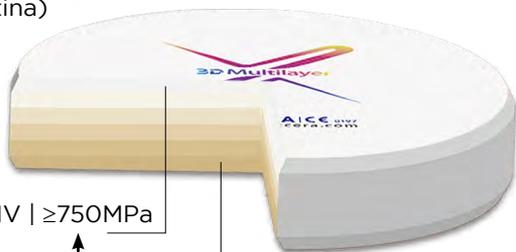
30% Smalto

15% Secondo layer di transizione

15% Primo layer di transizione

20% Secondo layer del corpo (dentina)

20% Primo layer del corpo (dentina)



55% | $\geq 1250\text{HV}$ | $\geq 750\text{MPa}$

\updownarrow | \updownarrow | \updownarrow
43% | $\geq 1350\text{HV}$ | $\geq 1250\text{MPa}$

SHT Pre-shaded

**Precolorato per una
lavorazione semplice**

Ampio range di applicazioni

Trasmittanza: 47%

Resistenza alla flessione $\geq 1050\text{MPa}$

**Alta resistenza e durezza, eccellente
resistenza alla corrosione e stabilità
a lungo termine**



INDICAZIONI D'USO

3D Multilayer

Indicato per: anteriori, faccette, cappette, corone, Inlay/Onlay, monconi, perni e monconi, ponti singoli, ponti fino a 7 elementi, ponti Maryland

Controindicato per: cappette di ponti ad arcata intera, corone e ponti ad arcata intera, Implant Bridge per più di 7 unità

Tutti i dischi sono disponibili nelle 16 colorazioni VITA (A1 - D4)

SHT Multilayer

Transizione di colore naturale, senza bisogno di ulteriore colorazione

Trasmittanza: 47%

Resistenza alla flessione $\geq 1050\text{MPa}$

Eccellente resistenza all'usura



INDICAZIONI D'USO

SHT Pre-shaded - SHT Multilayer

Indicato per: cappette, corone, Inlay/Onlay, monconi, perni e monconi, ponti Maryland, ponti singoli, Implant Bridge, ponti fino a 7 unità, ponti ad arco completo

Controindicato per: Corone estetiche complete per anteriori e faccette

PROGRAMMA DI SINTERIZZAZIONE

3D Multilayer - SHT Multilayer - SHT-Preshaded

Ponti e corone (fino a 5 unità)

STEP	Temp.iniziale (°C)	Temp. finale (°C)	Tempo (ore)
Step 1	20	900	1.5
Step 2	900	900	0.5
Step 3	900	1530	3.0
Step 4	1530	1530	2.0
Step 5	1530	800	1.5
Step 6	800	Raffreddamento naturale	

3D Multilayer - SHT Multilayer - SHT-Preshaded

Ponti (più di 5 unità)

STEP	Temp.iniziale (°C)	Temp. finale (°C)	Tempo (ore)
Step 1	20	900	2.5
Step 2	900	900	0.5
Step 3	900	1530	4.0
Step 4	1530	1530	2.0
Step 5	1530	800	2.0
Step 6	800	Raffreddamento naturale	

NOTE

Le indicazioni di sinterizzazione sopra riportate sono indicative. Potrebbero pertanto essere necessario modificare in funzione del forno di sinterizzazione utilizzato.

Per evitare crepe o microcrepe, rimuovere gli elementi dal forno solo dopo che gli stessi si siano completamente raffreddati.

	3D ML	SHT pre-shaded	SHT ML
Composizione chimica			
ZrO ₂ +HfO ₂	> 90.5wt%	> 90wt%	> 90wt%
Y ₂ O ₃	6-9.5wt%	4.5-9.5wt%	4.5-9.5wt%
AL ₂ O ₃	< 0.5wt%	< 0.5wt%	< 0.5wt%
Altri Ossidi	< 0.5wt%	< 0.5wt%	< 0.5wt%
Proprietà			
Densità di sinterizzazione	6.0g/cm ³	6.0g/cm ³	6.0g/cm ³
Resistenza alla flessione	≥750-1250MPa	≥1050MPa	≥1050MPa
Durezza Vickers	≥1250-1350HV	≥1300HV	≥1300HV
Solubilità chimica	<100µg/m ²	<100µg/m ²	<100µg/m ²

*alcuni valori potrebbero subire variazioni senza preavviso

Prodotto da:



ShenZhen XiangTong Co., Ltd.

Industrial Park, Nanshan District, Shenzhen, China

✉ xtcera@xianton.com

🌐 en.xtcera.com

📘 XTCeraChina

Importato da:



Via Cal Bruna, 1/A - 31053 Pieve di Soligo (TV)

Rev.01 del 11/01/2023

✉ info@yenco.it

🌐 www.yenco.it

☎ 0438 842440

📘 Yen co. srl