

Cilindri da pressatura in disilicato di litio

Rosetta[®] SP

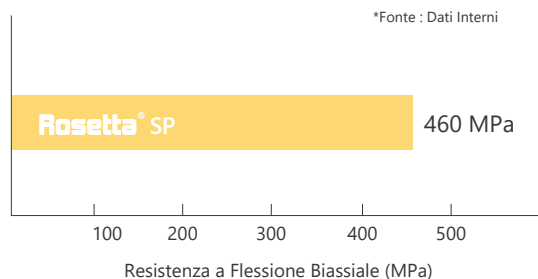
Cilindri in vetroceramica al disilicato di litio
per sistema di pressatura dentale



www.hassbio.com

Forza ed estetica superiori

Forza superiore



Estetica eccellente



Nata per ricreare denti naturali con una traslucenza naturale. Rosetta® SP può essere la soluzione per soddisfare le esigenze dell'era che ricerca estetica e bellezza.

Semplice e sicuro



Dopo la pressatura, su Rosetta® SP rimangono pochissimi strati di reazione. Non è necessario applicare il liquido acido per la pulizia, garantendo così un processo semplice e non pericoloso.

Grande Versatilità

Sistema di pressatura aperto



Ampiamente compatibile con la maggior parte dei prodotti più diffusi per il rivestimento e per la glasura/pasta, destinati all'uso con vetroceramica.

HASS Rosetta SP Ambassador



Per gentile concessione di Danilo Bernardes

Indicazioni

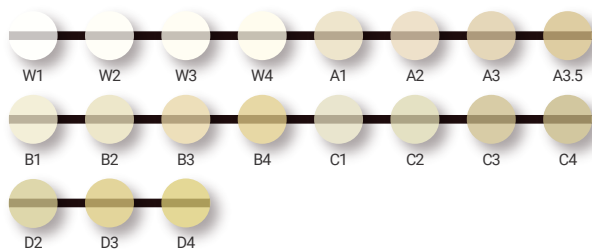
	Inlay		Corone singole anteriori
	Onlays		Corone singole posteriori
	Faccette		Ponte anteriore a 3 elementi

Linea di Prodotti

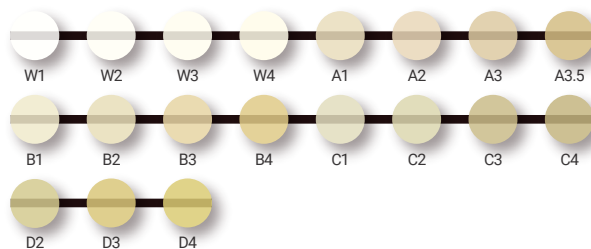
Rosetta® SP		Dimensioni (mm)	Pz./Confezione
	R10	Ø12.67 × 10T	5 cilindri
	R20	Ø12.67 × 20T	3 cilindri

Tonalità disponibili

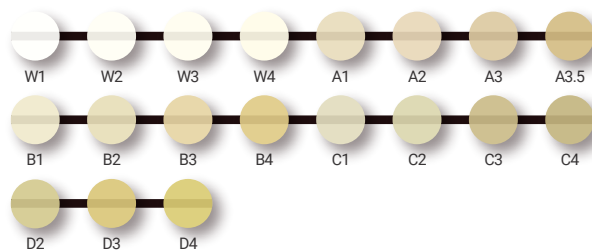
HT (Traslucenza alta)



MT (Traslucenza media)



LT (Traslucenza bassa)



MO (Opacità media)



Ciclo di Pressatura Raccomandato (DEKEMA press-i-dent)

Traslucenza	Dimensione	Tonalità	Cilindro da rivestimento (g)	Temp. iniziale (B, °C)	Velocità di riscaldamento (t°, °C / min.)	Temperatura max (°C)	Tempo di mantenimento (min.)	Durata della pressatura	Livello di pressatura
HT	R10	W0, W1, W2, W3, W4, A1, A2, A3, A3.5, B1, B2,B3,B4 W1, W2, W3, W4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4	100	700	60	920	20	Auto 1	6
MT			200			925	40		
LT									
HT									
MT									
LT	R20		MO0, MO1, MO2, MO3, MO4			100	925		
MO		200				930	40		

Per ottenere risultati ottimali, seguire il programma di cristallizzazione consigliato.



Note

- Potrebbe esserci una piccola differenza tra la temperatura visualizzata e la temperatura reale di ciascun forno. Quando si utilizzano i cilindri Rosetta® SP, si prega di verificare che il programma standard sopra riportato sia adatto al proprio forno di pressatura. In caso contrario, si prega di provare a trovare la temperatura di pressatura ottimizzata attraverso i seguenti processi.
 - Se ci sono tracce di piccole bolle sulla superficie del restauro pressato ⇒ Si prega di ridurre la temperatura massima di 5~10°C e riprovare la pressatura.
 - Se l'area marginale del restauro non è formata completamente ⇒ Si prega di aumentare la temperatura massima di 5~10°C e riprovare la pressatura.
- Per la cottura finale, devono essere utilizzati perni di supporto arrotondati e stucco/pasta per fissaggio oggetti.



HASS Corporation

77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si, Gangwon-do,
KOREA 25452
Tel: +82-70-7712-1300 / Fax: +82-33-644-1231
Customer Support : +82-2-2083-1367
E-mail : hasscorp@hassbio.com
Website : www.hassbio.com



Yen co. s.r.l.

Via Cal Bruna, 1/A
31053 Pieve di Soligo (TV)
Tel: 0438 842440
E-mail: info@yenco.it
Website: www.yenco.it

Questo materiale è destinato all'uso in odontoiatria. Seguire le istruzioni. La HASS non è responsabile per eventuali perdite causate dalla mancata osservanza delle norme o del campo di applicazione delle indicazioni. L'utente è responsabile di testare i prodotti per verificarne la compatibilità con qualsiasi uso non indicato nelle istruzioni. Le spiegazioni e i dati contenuti non comportano alcuna garanzia e/o obbligo. Tutte le raccomandazioni e le limitazioni indicate si applicano in caso di utilizzo con prodotti di altri produttori.

Rev.02 del 17/07/2025