Cilindri da pressatura in disilicato di litio Rosetta [®] SP

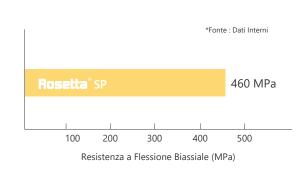
Cilndri in vetroceramica di disilicato di litio per sistema di pressatura dentale



Forza ed estetica superiori

Forza superiore





Estetica eccellente



Nata per ricreare denti naturali con una traslucenza naturale. Rosetta® SP può essere la soluzione per soddisfare le esigenze dell'era che ricerca estetica e bellezza.

Semplice e sicuro



Dopo la pressatura, su Rosetta® SP rimangono pochissimi strati di reazione. Non è necessario applicare il liquido acido per la pulizia, garantendo così un processo semplice e non pericoloso.

Grande Versatilità

Sistema di pressatura aperto



Ampiamente compatibile con la maggior parte dei prodotti più diffusi per il rivestimento e per la glasura/pasta, destinati all'uso con vetroceramica.

HASS Rosetta SP Ambassador





Per gentile concessione di Danilo Bernardes

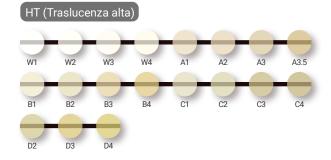
Indicazioni

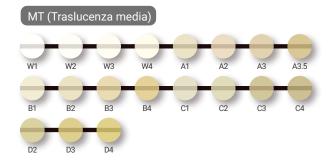
\bigcirc	Inlay	<u> </u>	Corone singole anteriori
	Onlays	~	Corone singole posteriori
	Faccette	900	Ponte anteriore a 3 elementi

Linea di Prodotti

Rosel	ita [®] SP	Dimensioni (mm)	Pz./Confenzione		
R10		Ø12.67×10T	5 cilindri		
	R20	Ø12.67×20T	3 cilindri		

Tonalità disponibili





LT (Traslucenza bassa)



Ciclo di Pressatura Raccomandato (DEKEMA press-i-dent)

Traslucenza	Dimensione	Tonalità	Cilindro da rivestimento (g)	Temp. iniziale (B, °C)	Velocità di riscaldamento (t∠, °C / min.)	Temperatura max (°C)	Tempo di mantenimento (min.)	Durata della pressatura	Livello di pressatura		
HT		A1, A2, A3, A3.5, B1, B2,B3,B4 W1, W2, W3, W4, C1, C2, C3, C4									
MT	R10		100			920	20				
LT											
HT						700 60	60			Auto 1	6
MT	R20			700	60	925	40	Auto I	0		
LT											
MO	R10	M00, M01, M02, M03, M04	100			925	20				
IVIO	R20		200			930	40				

Per ottenere risultati ottimali, seguire il programma di cristallizzazione consigliato.

① Note

- 1. Potrebbe esserci una piccola differenza tra la temperatura visualizzata e la temperatura reale di ciascun forno. Quando si utilizzano i cilindri Rosetta® SP, si prega di verificare che il programma standard sopra riportato sia adatto al proprio forno di pressatura. In caso contrario, si prega di
- provare a trovare la temperatura di pressatura ottimizzata attraverso i seguenti processi.

 1) Se ci sono tracce di piccole bolle sulla superficie del restauro pressato ⇒ Si prega di ridurre la temperatura massima di 5~10°C e riprovare la pressatura.
 - 2) Se l'area marginale del restauro non è formata completamente ⇒ Si prega di aumentare la temperatura massima di 5~10°C e
- 2. Per la cottura finale, devono essere utilizzati perni di supporto arrotondati e stucco/pasta per fissaggio oggetti.

HASS Corporation

77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si, Gangwon-do, KOREA 25452 Tel: +82-70-7712-1300 / Fax: +82-33-644-1231 Customer Support: +82-2-2083-1367

E-mail: hasscorp@hassbio.com Website: www.hassbio.com



Yen co. s.r.l.

Via Cal Bruna, 1/A 31053 Pieve di Soligo (TV) Tel: 0438 842440 E-mail: info@yenco.it Website: www.yenco.it

Questo materiale è destinato all'uso in odontoiatria. Seguire le istruzioni La HASS non è responsabile per eventuali perdite causate dalla mancata osservanza delle norme o del campo di applicazione delle indicazioni. L'utente è responsabile di testare i prodotti per verificarne la compatibilità con qualsiasi uso non indicato nelle istruzioni. Le spiegazioni e i dati contenuti non comportano alcuna garanzia e/o obbligo. Tutte le raccomandazioni e le limitazioni indicate si applicano in caso di utilizzo con prodotti di altri produttori.