1. Panoramica

- · Nome commerciale/del dispositivo: Amber Mill Direct
- Nome comune:Materiale per manufatti dentali per protesi dentarie
 Destinazione d'uso del dispositivo: La serie Amber Mill Direct è indicata per la realizzazione di restauri in ceramica integrale quali faccette, intarsi, onlay, corone anteriori e posteriori singole.
- Nome di classificazione: Polvere di porcellana per uso clinico

 Unità di confezionamento: fare riferimento alla confezione standard

2. Istruzioni

Scansione -	Progettazione CAD/CAM	Fresatura	Caratterizzazione (colorazione/smaltatura)	—Lucidatura — Finitu	ıra

(1) Modalità d'uso

Questo prodotto deve essere utilizzato secondo i metodi o utilizzando un sistema CAD/CAM dentale.

- * Procedura per l'utilizzo dei blocchetti in vetroceramica *
- ① Fissare il portablocchetto nella posizione corretta.
- 2 Montarlo sull'apparecchiatura CAD/CAM.
- ③ Inserire le informazioni relative alle dimensioni del blocchetto preparato nell'apparecchiatura CAD/CAM.
- ④ Inserire le informazioni di correzione necessarie per la lavorazione.
- (5) Lavorare il blocchetto utilizzando l'apparecchiatura CAD/CAM.
- ⑤ Staccare con cautela il blocchetto lavorato dall'apparecchiatura.
- ③ Staccare il dente artificiale o il restauro lavorato dal blocchetto.
- ® Se necessario, eseguire il trattamento di colorazione e glasure.
- Mamber Mill Direct offre la possibilità di modificare la traslucenza da HT (alta traslucenza) a LT (bassa traslucenza) mediante cottura combinata. Tabella

Stand-by temperatura B	Tempo di chiusura S	Velocità di salita t1	Temperatura di cottura T1	Tempo di manten- imento H1
400°C	3:00 min.	45°C	840°C	1:00 min.
Vuoto 1 V 11 / V 12	Vuoto 2 V 21 / V 22	Raffreddamento lungo L	Tempo di raffred- damento t1	
450°C	840°C	690℃	-	

^{*840 °}C è la temperatura minima richiesta per la cottura combinata LT.

*Programmat CS

(2) Conservazione e manutenzione prima dell'uso

- ① Non conservare in luoghi aperti o antigienici, poiché ciò potrebbe contaminare i prodotti.
- ② Conservare lontano da umidità, luce solare diretta e fonti di calore.
- 3 Non riutilizzare o riciclare le parti rimanenti una volta utilizzate

(1) Precauzioni prima dell'uso

- Prestare attenzione a non danneggiare l'utensile di fresatura della macchina CAD/CAM durante il montaggio o lo smontaggio del prodotto.
- ② Prestare attenzione a non rimanere con le mani intrappolate nell'utensile di fresatura.
- ③ Il portablocchetto deve essere fissata in una posizione precisa.
- ④ Eliminare o rimuovere la polvere che potrebbe formarsi durante il funzionamento della macchina CAD/CAM.
- ⑤ Non far cadere il prodotto a terra né esercitare una forza eccessiva, poiché ciò potrebbe danneggiarlo.
- ⑤ Tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini.
- 7 Il prodotto deve essere maneggiato da odontotecnici e dentisti

(2) Conservazione e manutenzione prima dell'uso

 Conservare il prodotto a temperatura ambiente in un luogo asciutto

- ② Imballare e conservare il prodotto in modo adeguato per evitare che si danneggi.
- ③ Conservare il prodotto a temperature comprese tra 0 °C e 40 °C, con umidità relativa compresa tra 10% e 90% r.H, a pressioni atmosferiche comprese tra 500 hPa e 1060 hPa

4. Effetti collaterali

Se il paziente è allergico a uno qualsiasi dei componenti di Amber Mill Direct, il materiale non deve essere utilizzato per realizzare restauri.

5. Controindicazioni

- Restauri con ponti
- ② Preparazioni gengivali molto profonde
- ③ Bruxismo
- Qualsiasi altro uso non elencato nelle indicazioni

6. Proprietà meccaniche e fisiche

- 1 Resistenza alla flessione: oltre 300 MPa
- ② Solubilità chimica: inferiore a 100 μg/cm²
- ③ Coefficiente di espansione termica: 11.5 (±0.5) x 10⁻⁶ K⁻¹
- ** Questo è un prodotto monouso. * Non riutilizzare.

7. Pictograph



EC REP KTR Europe GmbH

Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

€2195

HASS Corporation

77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si, Gangwon-do, KOREA 25452 Tel: +82-70-7712-1300 / Fax: +82-33-644-1231 Assistenza clienti: +82-2-2083-1367 E-mail: hasscorp@hassbio.com Sito web: www.hassbio.com



Yen co. s.r.l.

Via Cal Bruna 1/A, 31053 Pieve di Soligo (TV) - Italia Tel: 0438 842440 Email: info@yenco.it

