

1. Panoramica

- Categoria di prodotti : Blocchetto di vetro-ceramica
- Nome del prodotto: Rosetta SM
- Uso previsto del dispositivo: Questo prodotto viene utilizzato per realizzare denti artificiali, in modo da ripristinare la funzionalità e la bellezza dei denti danneggiati.
- Unità di imballaggio: Fare riferimento alla confezione standard HASS.

2. Istruzioni



(1) Come si usa

Questo prodotto deve essere utilizzato in conformità ai metodi di utilizzo di un sistema CAD/CAM dentale.

* Procedura per l'utilizzo dei blocchi di vetroceramica

- 1 Orientare il blocchetto nella posizione corretta.
- 2 Bloccarlo nell'attrezzatura del fresatore
- 3 Trasferire il file CAD al CAM.
- 4 Controllare le informazioni del file relative alle dimensioni del blocchetto da fresare.
- 5 Fresatura del blocchetto.
- 6 A processo completato, togliere il blocchetto dal fresatore.
- 7 Staccare dal blocchetto il manufatto fresato.
- 8 Rifinire con cautela il pin di supporto sul manufatto e procedere alla cristallizzazione (840°C).
- 9 Se necessario procedere con colorazione individuale.

(2) Conservazione e manutenzione prima dell'uso

- 1 Non conservare in confezioni aperte o in luoghi sporchi per evitare di contaminare i prodotti.
- 2 Conservare al riparo dall'umidità, dalla luce solare diretta e dal calore.
- 3 Non riutilizzare o riciclare la parte rimanente una volta utilizzata.

⚠ 3. Attenzione

(1) Precauzioni prima dell'uso

- 1 Fare attenzione a non danneggiare l'utensile di fresatura della macchina CAD/CAM quando si attacca o si stacca il prodotto.
- 2 Fare attenzione a non toccare la fresa con le mani.
- 3 Il blocchetto deve essere fissato in una posizione precisa.
- 4 Eliminare o rimuovere la polvere che può formarsi durante la lavorazione. funzionamento della macchina CAD/CAM.
- 5 Non far cadere il prodotto a terra e non applicare una forza eccessiva per non danneggiarlo.
- 6 Tenere il prodotto fuori dalla portata di neonati e bambini.
- 7 Il prodotto deve essere maneggiato da odontotecnici e dentisti.

(2) Conservazione e manutenzione prima dell'uso

- 1 Conservare il prodotto a temperatura ambiente in un luogo asciutto.
- 2 Imballare e conservare il prodotto in modo corretto per garantire che non sia danneggiato.
- 3 Conservare il prodotto a temperature comprese tra 0°C ~ 40°C, in combinazione con un'umidità relativa del 10% r.H~ 90% r.H, a pressioni atmosferiche comprese tra 500 ~ 1060 hPa

4. Effetto collaterale

Se il paziente è notoriamente allergico a uno dei componenti di Rosetta SM, il materiale non deve essere utilizzato per la realizzazione di restauri.

5. Controindicazioni

- 1 Ponti posteriori che raggiungono la regione molare in estensione
- 2 Ponti a 4 e più unità
- 3 Ponti con intarsio
- 4 Preparazioni subgingivali molto profonde
- 5 Bruxismo
- 6 Ponti a sbalzo / unità di estensione
- 7 Ponti del Maryland
- 8 Qualsiasi altro uso non elencato nelle indicazioni

6. Proprietà meccaniche e fisiche

- 1 Resistenza alla flessione: oltre 300 MPa
- 2 Solubilità chimica: inferiore a 100µg/cm²
- 3 Coefficiente di espansione termica: 10,0 (±0,5) x 10⁻⁶ K⁻¹
- 4 Temperatura di transizione vetrosa: 520°C± 20°C

* Questo è un prodotto monouso. * Non riutilizzare.

7. Pittogramma

| | | | | | |
|--|---|--|--|--|---|
| | Non riutilizzare | | Attenzione | | Numero di catalogo |
| | Consultare le istruzioni per l'uso | | Código de lote | | Numero di catalogo |
| | Non utilizzare se la confezione è danneggiata | | Produttore | | Rappresentante autorizzato nella Comunità europea |
| | Non sterile | | ATTENZIONE: le autorità federali degli Stati Uniti limitano la prescrizione solo a chi ha un'esprescrizione di tipo "atipico". | | Rappresentante autorizzato in Svizzera |
| | Tenere lontano dalla luce del sole | | | | Marchio CE |

KTR Europe GmbH
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

CE2195

HASS Corporation
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si, Gangwon-do, KOREA 25452
Tel: +82-70-7712-1300 / Fax: +82-33-644-1231
Customer Support : +82-2-2083-1367
E-mail : hasscorp@hassbio.com
Website : www.hassbio.com



Yen co. s.r.l.
Via Cal Bruna 1/A, 31053 Pieve di Soligo (TV) - Italia
Tel: 0438 842440
Email: info@yenco.it

Per ottenere risultati ottimali, seguire il programma di cristallizzazione consigliato.

| Temperatura di ingresso | Tasso di riscaldamento | Temperatura finale | Tempo di mantenimento | Temperatura della tabella di abbassamento | Temperatura del vaccino acceso | Temperatura di spegnimento del vaccino |
|-------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------|---|--------------------------------|--|
| 400°C | 60°C / min. | 840°C | 10:00 min. | 700°C | 550°C | 840°C |

Note

Potrebbe esserci una leggera differenza tra la temperatura visualizzata e la temperatura effettiva di ciascun forno. Prima di sintetizzare i blocchi Rosetta® SM, verificare che il programma consigliato sopra sia adatto al forno. In caso contrario, cercare di trovare la temperatura di cristallizzazione ottimizzata attraverso il seguente procedimento.

- Se durante il trattamento termico di cristallizzazione si verificano cambiamenti nella forma del restauro, ridurre la temperatura finale di 10°C ~ 15°C.