



IT

Blocchetti e dischi in vetroceramica al disilicato di litio

Rosetta[®] SM

Manuale d'uso

Rosetta[®] SM

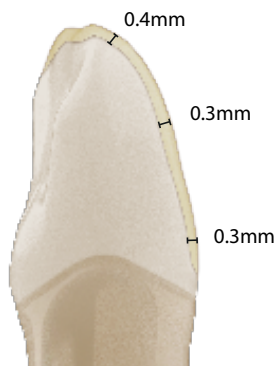
Indice

1. Introduzione
2. Guida alla preparazione
3. Selezione del blocchetto
4. Spessore dei layer
5. Processo CAD/CAM
6. Prima della cristallizzazione
7. Ciclo di cristallizzazione raccomandato
8. Caratterizzazione
9. Colorazione e glasura
10. Cementazione
11. Flusso di lavoro
12. Gamma prodotti
13. Indicazioni e controindicazioni

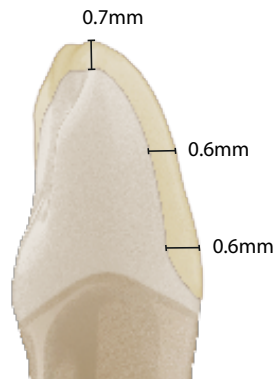
Rosetta[®] SM

Rosetta[®] SM, innovativo blocchetto CAD/CAM con resistenza affidabile, proprietà stabili e alta precisione, offre supporto per un'ampia gamma di indicazioni nelle restaurazioni estetiche mediante tecnologia CAD/CAM.

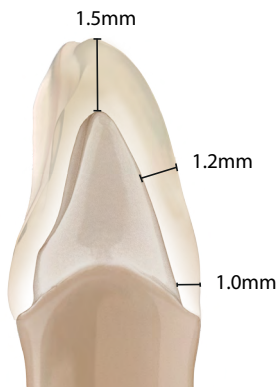
2. Guida alla preparazione



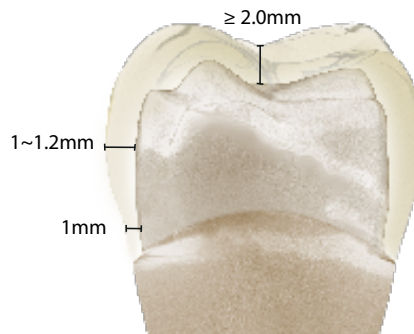
Faccetta sottile



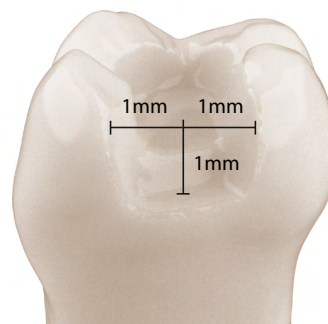
Faccetta



Corona anteriore



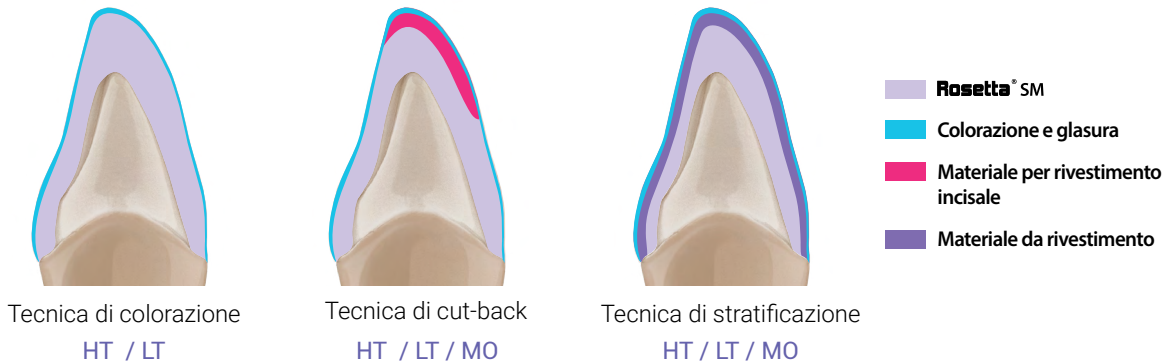
Corona posteriore



Inlay/Onlay

3. Selezione del blocchetto

... Tecnica di lavorazione e indicazioni



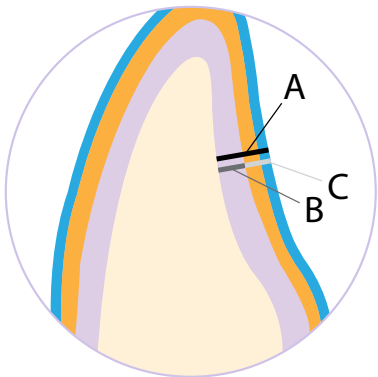
Indicazioni								
Tavole occlusali	Faccette sottili	Faccette	Inlay	Onlay	Corone parziali	Corone anteriori	Corone posteriori	Ponti a 3 elementi
Traslucenza alta								
Traslucenza bassa								
Opacità media								

TIP!



L'uso è indicato per restauri di corone anteriori e ponti premolari.

4. Spessore dei layer



A: Spessore complessivo
B: Spessore della struttura portante
C: Spessore del materiale da rivestimento*

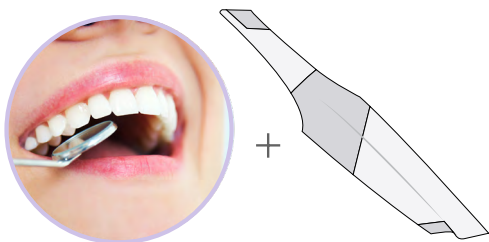
Dimensioni (mm)

A	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
B	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6
C	0.5	0.7	0.9	1.2	1.4

* La struttura portante deve essere più spessa del materiale da rivestimento.

5. Processo CAD/CAM

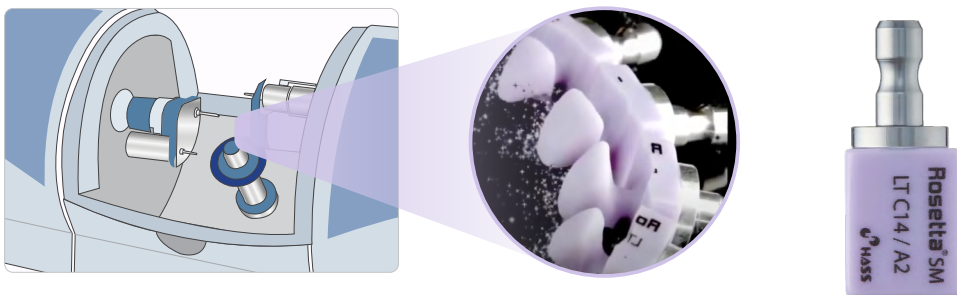
1. Acquisizione dell'immagine



2. CAD / CAM

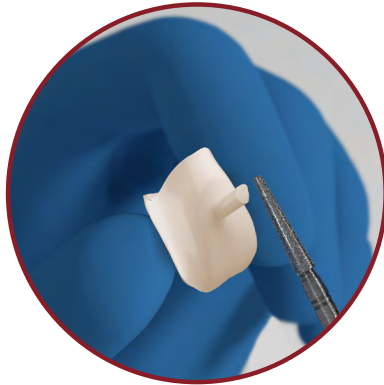


3. Fresatura a umido

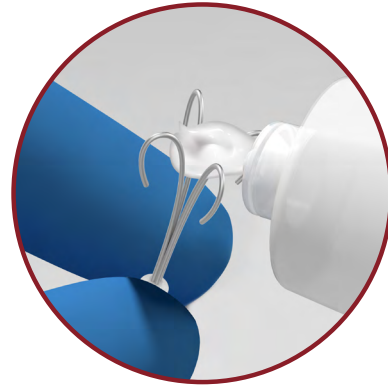


Rosetta® SM è disponibile per diversi sistemi CAD/CAM.

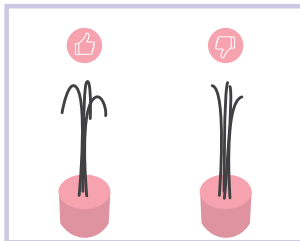
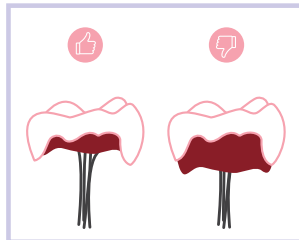
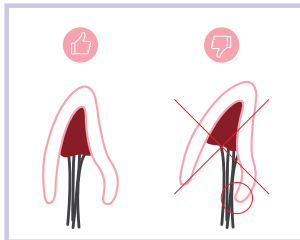
6. Prima della cristallizzazione



... Rifinire la superficie con uno strumento da molaggio.



... Utilizzare la pasta di supporto (peg putty) prima della cristallizzazione.



TIP!



Applicare la pasta di supporto (peg putty) sul perno metallico nella minima quantità possibile, per ridurre al minimo l'assorbimento di calore da parte della pasta di supporto.

7. Programma di cristallizzazione raccomandato

PROGRAMAT¹⁾, FOCUS²⁾

Temperatura di stand-by B [°C]	Tempo di chiusura S [min]	Velocità di riscaldamento t ₁ [°C]	Temperatura di cottura T ₁ [°C]	Tempo di mantenimento H ₁ [min]	VAC1 /VAC2	Raffreddamento a lungo termine L [°C]	Tempo di raffreddamento t _l [°C]
400	3:00	60	840	10:00	550/840	700	0

1) PROGRAMAT è un marchio registrato di IVOCAR VIVADENT.

2) FOCUS è un marchio registrato di Shenpaz.

Si consiglia di seguire il programma di cristallizzazione raccomandato per ottenere i migliori risultati.
Il nome del menu del programma può variare a seconda del modello del forno.

Nota

Può esserci una lieve differenza tra la temperatura visualizzata e la temperatura reale di ciascun forno. Prima di sinterizzare i blocchetti Rosetta® SM, verificare che il programma di cristallizzazione sopra indicato sia adatto al forno in uso. In caso contrario, cercare la temperatura di cristallizzazione ottimale seguendo il processo indicato di seguito.

- Se si riscontrano variazioni nella forma del restauro durante il trattamento termico di cristallizzazione, ridurre la temperatura finale di 10–15 °C.

8. Caratterizzazione



Assicurarsi che la superficie sia pulita, rimuovendo eventuali imperfezioni. In questa fase è inoltre necessario operare applicando dell'acqua.



9. Colorazione e glasura

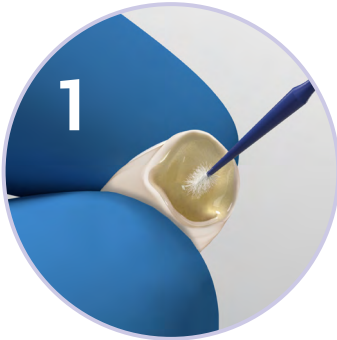


Applicare il colore in base alla tonalità desiderata.

Selezionare prodotti per colorazione e glasura che possano essere cotti a una temperatura inferiore a 860 °C.



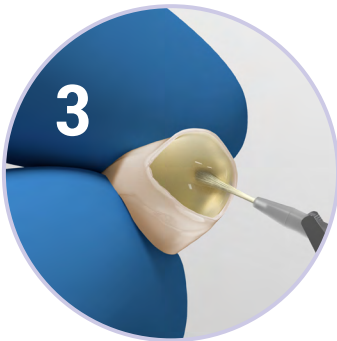
10. Cementazione



... Dopo la prova in bocca, morderzare la superficie interna con acido fluoridrico al 5% per 20 secondi. (È possibile utilizzare anche al 4% per 30 secondi.)



... Sciacquare con acqua e asciugare soffiando aria.



... Applicare il silano sulla superficie e asciugare soffiando aria per 20 secondi.



... Utilizzare un cemento resinoso autoadesivo per l'adesione

TIP!

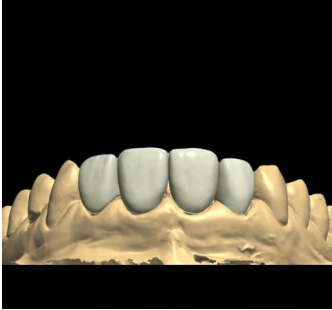


Rispettare i tempi di morderzatura consigliati; superarli può causare fragilità.

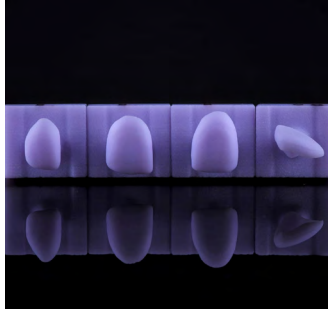


Fare riferimento alle indicazioni del produttore per l'uso del silano.

11. Flusso di lavoro



(1) Design



(2) Fresatura



(3) Colorazione e glasura



(4) Cementazione



(5) Risultato finale

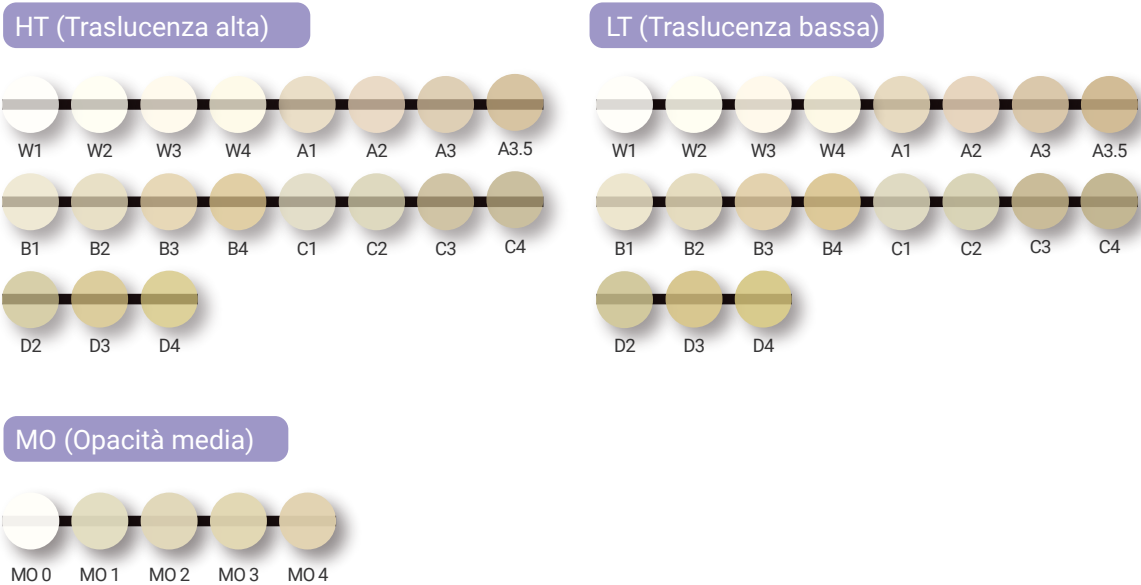


Per gentile concessione del Dr. Alejandro Pineda _ *Clinica Dentale Lhasa Digital* / 4 faccette superiori

12. Gamma prodotti

Rosetta® SM		Dimensioni (mm)	Pz. / Confezione
	C12	10 × 12 × 15	5 blocchetti
	C14	12 × 14 × 18	
	C32	14 × 14 × 32	3 blocchetti
	C40	15 × 15 × 38	
	P9808	ø98 × 8T	1 disco
	P9810	ø98 × 10T	
	P9812	ø98 × 12T	

Tonalità disponibili



13. Indicazioni / Controindicazioni



Inlay



Onlay



Faccette



Corona
singola anteriore



Corona
singola posteriore



Ponte a 3 elementi
*fino al secondo premolare

Controindicazione

- Preparazioni subgingivali molto profonde
- Ponti Maryland
- Pazienti con dentatura residua gravemente ridotta
- Bruxismo
- Ponti a sbalzo (cantilever)



HASS Corporation

77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si, Gangwon-do,
KOREA 25452

Tel: +82-70-7712-1300 / Fax: +82-33-644-1231

Customer Support : +82-2-2083-1367

E-mail : hasscorp@hassbio.com

Website : www.hassbio.com



Yen co. s.r.l.

Via Cal Bruna, 1/A
31053 Pieve di Soligo (TV)

Tel: 0438 842440

E-mail: info@yenco.it

Website: www.yenco.it

Questo materiale è progettato per l'uso in odontoiatria.
Seguire le istruzioni: HASS non è responsabile per eventuali danni derivanti dal mancato rispetto delle normative o del campo di indicazione. Gli utilizzatori sono responsabili di testare i prodotti per verificarne la compatibilità per qualsiasi utilizzo non indicato nelle istruzioni. Le spiegazioni e i dati contenuti nel presente documento non costituiscono alcuna garanzia e/o obbligo. Tutte le raccomandazioni e le restrizioni riportate si applicano anche quando i prodotti sono utilizzati con materiali di altri produttori.

Rev.00 del 04/09/2025