



IT



La nuova frontiera dei blocchetti e dei dischi  
CAD/CAM a base di disilicato di litio

# Amber<sup>®</sup> Mill



[www.hassbio.com](http://www.hassbio.com)

## Una nuova idea di innovazione

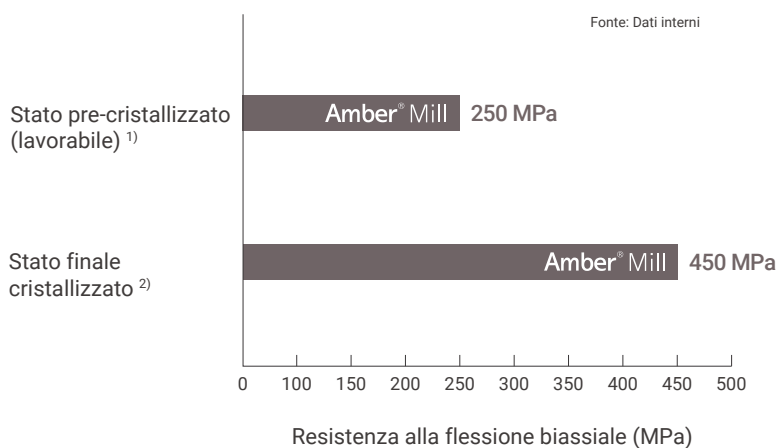
### Blocchetto in disilicato di litio fresabile sistemi CAD/CAM

Amber<sup>®</sup> Mill è un blocchetto di vetroceramica dentale fresabile a base di disilicato di litio. Le sue proprietà meccaniche rinforzate, l'elevata resa estetica e l'ottima lavorabilità rappresentano un grande vantaggio sia per i pazienti che per i professionisti.



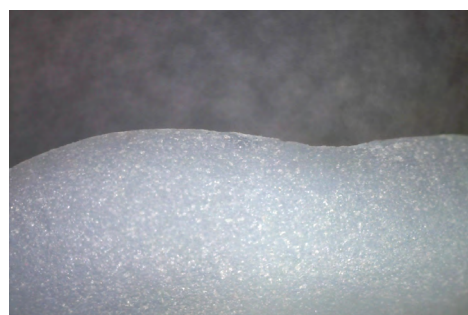
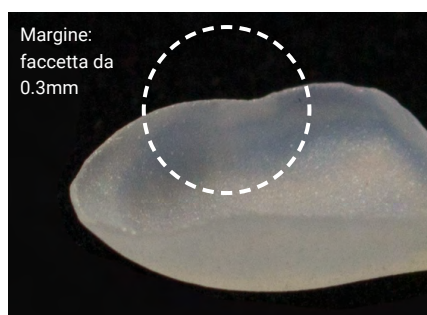
### Estetica duratura nel tempo

La struttura cristallina densa e reticolata di Amber<sup>®</sup> Mill determina proprietà fisiche eccellenti. La resistenza alla flessione biassiale di Amber<sup>®</sup> Mill è di 450MPa dopo la completa cristallizzazione.



## Integrità dei bordi migliorata

L'eccezionale lavorabilità di Amber® Mill risulta chiaramente evidente osservando i margini dei restauri fresati. I bordi altamente stabili e con una minore incidenza di scheggiature dimostrano che Amber® Mill è un blocchetto in disilicato di litio ottimizzato per la lavorazione CAD/CAM.

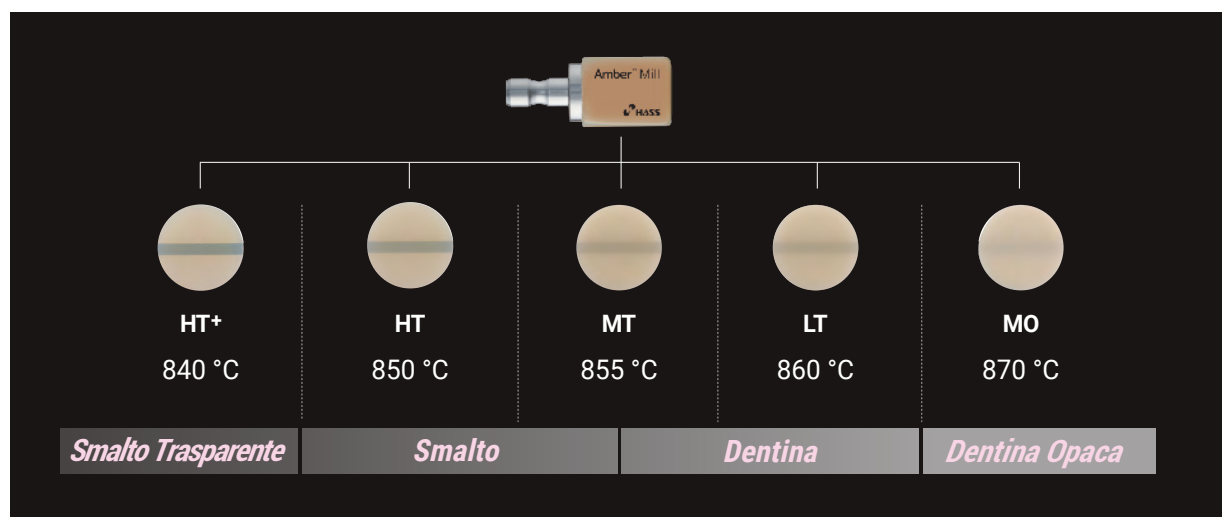


Amber® Mill

## Una straordinaria continuità cromatica naturale

Con un singolo blocchetto Amber® Mill, è possibile realizzare restauri con un'ampia gamma di livelli di traslucenza. È sufficiente scegliere la tonalità desiderata e applicare il trattamento termico di traslucenza alla temperatura appropriata.

Questa flessibilità migliora notevolmente l'efficienza del flusso di lavoro e semplifica la gestione del magazzino dei blocchetti CAD/CAM.

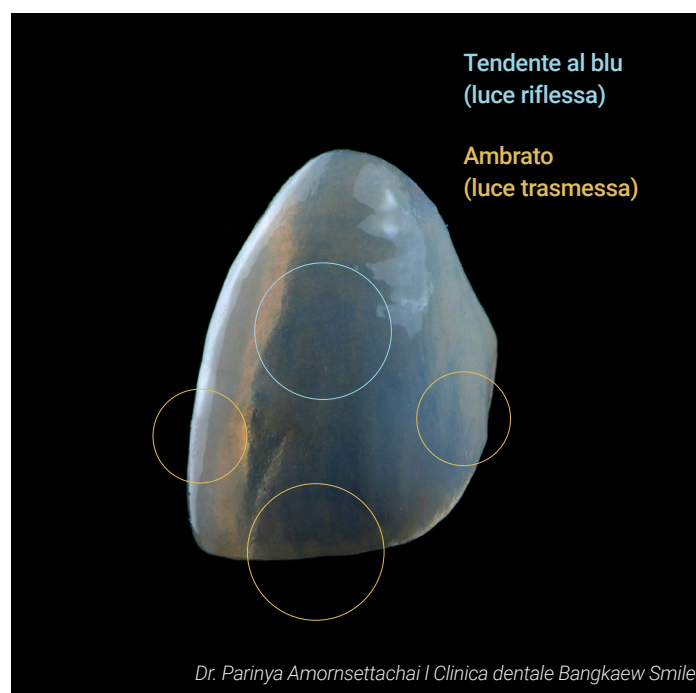


## La forza della bellezza naturale

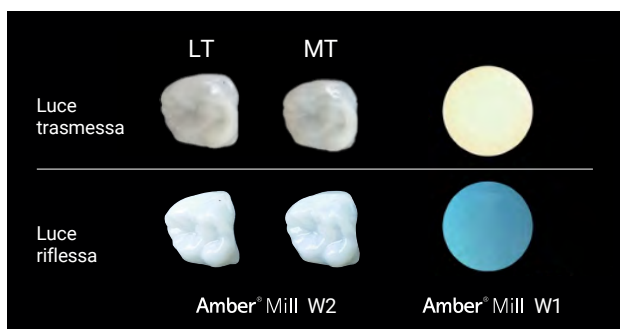
### Bellezza sorprendente: opalescenza e fluorescenza naturali

Amber<sup>®</sup> Mill offre un'eccezionale traslucenza e fluorescenza, permettendo ai restauri di raggiungere un gradiente cromatico naturale — dall'area cervicale alla superficie incisale o occlusale — con la sola glasatura, senza la necessità di ulteriori colorazioni. Questo rappresenta un importante vantaggio estetico.

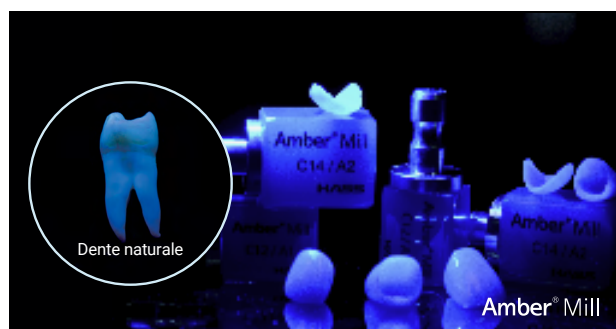
- I denti naturali ricoperti di smalto presentano una traslucenza caratteristica: appaiono blu sotto luce riflessa e ambrati sotto luce trasmessa.
- Amber<sup>®</sup> Mill è progettato per replicare fedelmente la traslucenza naturale dello smalto.
- Riproduce inoltre in modo realistico la fluorescenza naturale dei denti, migliorando l'estetica del manufatto in diverse condizioni di illuminazione.



### Opalescenza a confronto



### Fluorescenza ottimale



## L'impatto estetico di Amber® Mill: caso clinico

Le protesi realizzate con Amber® Mill si distinguono chiaramente per la loro qualità. Amber® Mill unisce resistenza fisica ed eccellenza estetica in un perfetto equilibrio, dando origine a restauri finali che offrono al contempo un'elevata stabilità e un aspetto naturale una volta inseriti in bocca.



*Dr. Lentes Cerámicos | Laboratorio Vitrio*

## Controllo della traslucenza

Gestione del livello di traslucenza desiderato tramite trattamento termico consigliato da Amber® Mill

È possibile gestire la traslucenza in maniera personalizzata su un unico blocchetto Amber® Mill. È sufficiente scegliere il colore da utilizzare, di conseguenza selezionare la temperatura di trattamento termico in base alla traslucenza desiderata. In questo modo si migliora l'efficienza del processo di lavoro e la pianificazione delle forniture di blocchetti da fresatura CAD/CAM.

### DEKEMA Austromat 654 / 624i<sup>1)</sup>

|                          | HT <sup>+</sup> |         |       | HT  |         |       | MT  |         |       | LT  |         |       | MO  |         |       |
|--------------------------|-----------------|---------|-------|-----|---------|-------|-----|---------|-------|-----|---------|-------|-----|---------|-------|
| Asciugatura              |                 |         | ---   |     |         | ---   |     |         | ---   |     |         | ---   |     |         | ---   |
| Chiusura                 |                 |         | 06:00 |     |         | 06:00 |     |         | 06:00 |     |         | 06:00 |     |         | 06:00 |
| Pre-riscaldamento        | 430             |         | 00:00 | 430 |         | 00:00 | 430 |         | 00:00 | 430 |         | 00:00 | 430 |         | 00:00 |
| Temp. 1/°C               | 840             | 60/min  | 15:00 | 850 | 60/min  | 15:00 | 855 | 60/min  | 15:00 | 860 | 60/min  | 15:00 | 870 | 60/min  | 15:00 |
| Temp. 2/°C               | 690             | 60/min  | ---   | 690 | 60/min  | ---   | 690 | 60/min  | ---   | 690 | 60/min  | ---   | 690 | 60/min  | ---   |
| Temp. 3/°C               | ---             | ___/min | ---   | --- | ___/min | ---   | --- | ___/min | ---   | --- | ___/min | ---   | --- | ___/min | ---   |
| Vuoto (off/livello/hold) | 840             | 100%    | 15:00 | 850 | 100%    | 15:00 | 855 | 100%    | 15:00 | 860 | 100%    | 15:00 | 870 | 100%    | 15:00 |

\* La camera di cottura del forno non deve essere aperta durante il raffreddamento lento.

1) Austromat 654/624i è un marchio registrato DEKEMA.

### IVOCLAR VIVADENT PROGRAMAT CS<sup>2)</sup>

| B<br>°C | S<br>min. | t/<br>°C/min. | T<br>°C         |     | H<br>min. | VAC. 1/ VAC. 2<br>°C |         | L<br>°C | tL* |
|---------|-----------|---------------|-----------------|-----|-----------|----------------------|---------|---------|-----|
| 430     | 6:00      | 60            | HT <sup>+</sup> | 840 | 15:00     | HT <sup>+</sup>      | 550/840 | 690     | 0   |
|         |           |               | HT              | 850 |           | HT                   | 550/850 |         |     |
|         |           |               | MT              | 855 |           | MT                   | 550/855 |         |     |
|         |           |               | LT              | 860 |           | LT                   | 550/860 |         |     |
|         |           |               | MO              | 870 |           | MO                   | 550/870 |         |     |

\* La camera di cottura del forno non deve essere aperta durante il raffreddamento lento.

2) PROGRAMAT CS è un marchio registrato di IVOCLAR VIVADENT.

### VITA VACUMAT<sup>3)</sup>

| Preasciugatura<br>℃ | <div><div></div><div>→</div><div></div></div><br>min. | <div><div></div><div>↗</div><div></div></div><br>min. |      | <div><div></div><div>↗</div><div></div></div><br>℃ / min. | T<br>℃          |     | <div><div></div><div>→</div><div></div></div><br>min. | VAC<br>min.     |       | <div><div></div><div>↘</div><div></div></div><br>℃ * |
|---------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------|-----------------|-----|-------------------------------------------------------|-----------------|-------|------------------------------------------------------|
| 430                 | 6:00                                                  | HT <sup>+</sup>                                       | 6:50 | 60                                                        | HT <sup>+</sup> | 840 | 15:00                                                 | HT <sup>+</sup> | 21:50 | 690                                                  |
|                     |                                                       | HT                                                    | 7:00 |                                                           | HT              | 850 |                                                       | HT              | 22:00 |                                                      |
|                     |                                                       | MT                                                    | 7:05 |                                                           | MT              | 855 |                                                       | MT              | 22:05 |                                                      |
|                     |                                                       | LT                                                    | 7:10 |                                                           | LT              | 860 |                                                       | LT              | 22:10 |                                                      |
|                     |                                                       | MO                                                    | 7:30 |                                                           | MO              | 870 |                                                       | MO              | 22:30 |                                                      |

\* La camera di cottura del forno non deve essere aperta durante il raffreddamento lento.

3) VACUMAT è un marchio registrato di VITA.

## Precauzioni prima dell'uso

### ! Durante la ricottura

- **Non superare la temperatura massima di 885 °C** in nessun processo termico (compresa la ricottura).
- Se si desidera modificare il livello di traslucenza, utilizzare il programma corrispondente al livello desiderato. È possibile ridurre la traslucenza, ma non aumentarla.  
Esempio: da HT (850 °C) → MO (870 °C) è possibile / da MO (870 °C) → HT (850 °C) non è possibile.
- Utilizzare Amber Mill VCK\* per misurare la temperatura effettiva del forno durante il processo di cristallizzazione. In base ai risultati della misurazione, regolare di conseguenza la temperatura massima del programma di cristallizzazione.

\* VCK (Visual Calibration Kit): Kit di Calibrazione Visiva per la misurazione e il controllo della temperatura reale del forno.

### ! Durante la stratificazione

- Amber® Mill presenta un'elevata compatibilità con le masse da rivestimento ed è utilizzabile con masse ceramiche per disilicato di litio (LS<sub>2</sub>) con un **CTE\* pari o inferiore a  $10 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$** . Inoltre, è compatibile con alcune masse da rivestimento per zirconia, purché la temperatura di sinterizzazione non superi gli 850 °C. \*CTE coefficiente di espansione termica

Fare riferimento alla traslucenza di Amber Mill, che simile a quella dei denti naturali.

HT<sup>+</sup>: Traslucenza smalto trasparente

LT: Traslucenza dentina

HT: Traslucenza smalto

MO: Traslucenza dentina opaca

MT: Traslucenza media (tra HT e LT)

- ! La cristallizzazione deve essere eseguita **sotto vuoto**.

## FAQ

### Q Cos'è il trattamento termico per la traslucenza?

- A** I blocchetti Amber® Mill dopo la fresatura sono costituiti da cristalli fini immersi in una matrice vetrosa. Attraverso il trattamento termico per la traslucenza, la dimensione e la densità dei cristalli aumentano, migliorando sia la tenacità che la resistenza meccanica. Inoltre, questo processo consente di regolare i livelli di traslucenza.

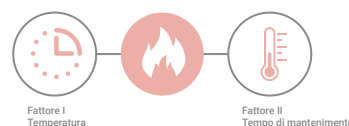
### Q La traslucenza cambia durante le più cotture delle masse da rivestimento?

- A** La traslucenza di Amber® Mill è influenzata sia dalla temperatura del trattamento termico sia dal tempo di mantenimento. Anche se la temperatura durante la cottura delle masse da rivestimento supera quella del trattamento per la traslucenza, il breve tempo di mantenimento — tipicamente circa 1 minuto — ha un effetto minimo o nullo sulla traslucenza.

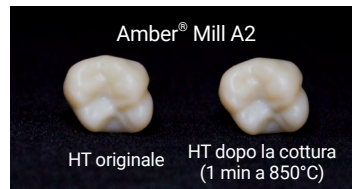
### Q È possibile regolare ulteriormente la traslucenza tramite un nuovo trattamento termico?

- A** Sì. Se un restauro completato presenta una traslucenza superiore a quella desiderata, è possibile ridurla con un ulteriore trattamento termico. Ad esempio, per abbassare la traslucenza di una corona HT a quella di una corona LT, si applicano le condizioni del trattamento termico LT per la traslucenza — incluso un tempo di mantenimento di 15 minuti — ottenendo così un livello di traslucenza equivalente a LT.

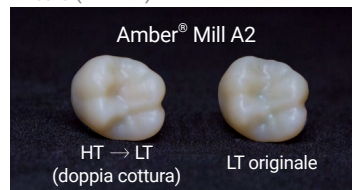
Fattori per il trattamento termico di traslucenza



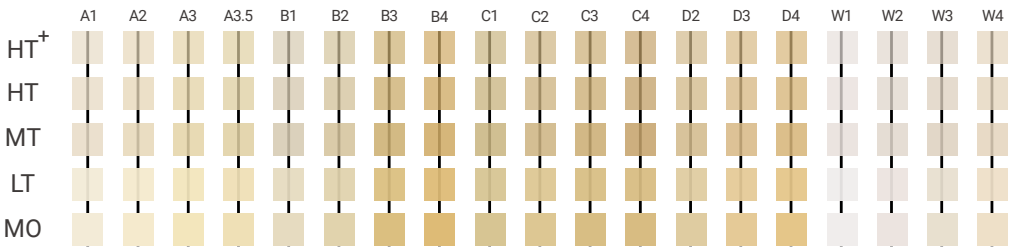
Traslucenza stabile dopo la cottura del rivestimento estetico



Ri-combustione dei blocchi del mulino Amber® (HT → LT)



Tonalità disponibili Riproduce 5 diverse opacità con un solo blocchetto.



\*I valori di trasmissione della luce mostrati sopra sono esempi basati su blocchetti Amber Mill con uno spessore compreso tra 0,9 mm e 1,5 mm.

Indicazioni



Inlay



Onlay



Faccette



Corona singola anteriore



Corona singola posteriore



Ponte a 3 elementi  
\*fino al secondo premolare

Controindicazioni

- Preparazioni subgingivali molto profonde
  - Ponti Maryland
  - Pazienti con dentatura residua gravemente ridotta
- Bruxismo
  - Ponti a sbalzo (cantilever)

Linea di prodotti

| Amber <sup>®</sup> Mill                                                             |       | Dimensioni (mm) | Pz. / Confezione |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----------------|------------------|
|  | C12   | 10 x 12 x 15    | 5 blocchetti     |
|                                                                                     | C14   | 12 x 14 x 18    |                  |
|                                                                                     | C32   | 14 x 14 x 32    | 3 blocchetti     |
|                                                                                     | C40   | 15 x 15 x 38    |                  |
|  | H9808 | Ø98 x 8T        | 1 disco          |
|                                                                                     | H9810 | Ø98 x 10T       |                  |
|                                                                                     | H9812 | Ø98 x 12T       |                  |
|                                                                                     | H9814 | Ø98 x 14T       |                  |

 **HASS Corporation**  
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si, Gangwon-do,  
KOREA 25452  
Tel: +82-70-7712-1300 / Fax: +82-33-644-1231  
Customer Support : +82-2-2083-1367  
E-mail : hasscorp@hassbio.com  
Website : www.hassbio.com

 **Yen co. s.r.l.**  
Via Cal Bruna, 1/A  
31053 Pieve di Soligo (TV)  
Tel: 0438 842440  
E-mail: info@yenco.it  
Website: www.yenco.it

Questo materiale è destinato all'uso in odontoiatria. Seguire le istruzioni La HASS non è responsabile per eventuali perdite causate dalla mancata osservanza delle norme o del campo di applicazione delle indicazioni. L'utente è responsabile di testare i prodotti per verificarne la compatibilità con qualsiasi uso non indicato nelle istruzioni. Le spiegazioni e i dati contenuti non comportano alcuna garanzia e/o obbligo. Tutte le raccomandazioni e le limitazioni indicate si applicano in caso di utilizzo con prodotti di altri produttori.